

Maschinenliste

Sägen

Forte - Vollautomatische Bandsäge

Eisele - Manuelle Kreissäge

Drehen

Böhringer - Drehmaschine 350 x 1500 – Spindeldurchlass 105 mm
Zyklussteuerung. Ideal für die Bearbeitung längerer Werkstücke

Weiler - Drehmaschine 150 x 750

Mori Seiki - CNC-Drehmaschine: mit Fanuc - Steuerung und Stangenzuführung
max. \varnothing 68 mm

Fräsen

Hurco - Bearbeitungszentrum VMX 50t (Bj. 2012) mit Winmax - Steuerung, sowie
30-fach Werkzeugwechsler
x = 1270 / y = 660 / z = 610 (Einlesen von Daten per DXF möglich)

Hurco - Bearbeitungszentrum VMX 30Ui (ab 12/2013) mit Winmax - Steuerung,
integrierte 4. Und 5 Achse sowie 24-fach Werkzeugwechsler
x = 760 / y = 510 / z = 520 / A= -30°/+110°/ C= 360
(Einlesung von Daten per DXF möglich)

Hurco - Vertikal-Bearbeitungszentrum VMX 24 mit Ultimax, 24-fach
Werkzeugwechsler
x = 610 / y = 508 / z = 610 (Einlesen von Daten per DXF möglich)

DMG – Bearbeitungszentrum DMU 80T mit 2 x16 Werkzeugplätzen
x = 800 / y = 630 / z = 630

DMG – Bearbeitungszentrum FP50 CC mit Dialog 11
x = 1200 / y = 600 / z = 500

DMG – Bearbeitungszentrum DMU 50 M
x = 500 / y = 400 / z = 400, Schwenkbereich +95°/-10°

Hermle - CNC-Fräsmaschine x = 700 / y = 400 / z = 400

Zentrieren

Hartkämper - Koordinaten-Zentrierbohrmaschine x = 2000 / y = 500 / z = 350

Bohren

5 Säulenbohrmaschinen

Schleifen

Elb - Flachschleifmaschine Schleifbereich: 600 x 350

Pressen

1 Handhebelpresse

Schweißen

komplett eingerichteter Schweißplatz (Schutzgas)

Oberflächen

sämtliche Oberflächenbearbeitungen übernehmen unsere externen Partner